



1. 技术说明

I.1 产品描述

Dolit CN 是常温固化、双组分合成树脂胶泥，由改性酚醛树脂和碳素填料组成。Dolit CN 是耐重化学腐蚀的特殊防护材料，特别是耐酸和耐溶剂性能突出。

I.2 性能和应用

固化的胶泥导电，适于导静电地面的铺设。与耐酸砖和碳砖的粘结力非常强。初始加热时 Dolit CN 会膨胀，因此适用于需预张力的衬里。

Dolit CN 主要用于陶瓷砖板或碳素砖板及成型件的施工，形成耐化学品、耐温、耐机械负荷的铺面或衬里。

I.3 物理性能

体积密度:	g/cm ³	1.38
抗压强度:	MPa	65
拉伸强度:	MPa	8.5
抗弯强度:	MPa	24
邵氏硬度:	D	70
耐磨(DIN 52108):	cm ³ /50cm ²	10
杨氏模量:	MPa	7800
线性膨胀系数:	K ⁻¹	19×10 ⁻⁶
导热系数:	W/m·K	1.65
电阻:	欧姆	<10 ⁻⁶
最高操作温度:	° C	205
粘结强度:	与陶瓷和塑料件 > 固有强度	

I.4 耐化学品举例

● 矿物油	+
● 汽油	+
● 甲苯, 二甲苯	+
● 醇	+
● 酯, 酮	+
● 二氯甲烷	+
● 三氯乙烯	+
● 醛	+
● 37 % 盐酸	+
● 85 % 磷酸	+
● 90 % 硫酸	+
● 10 % 硝酸	o
● 20% 铬酸	+
● 50% 氢氟酸	+
● 甲酸, 乳酸	+
● 苛性(钠)	+
● 氢氧化钾	+
● 25 % 氨	+
● 动植物油脂	+

+ = 在化学品沸点时稳定

o = 有条件的稳定

材料的测试和改进不断进行，有关变化可能未反映在印刷资料中。请在应用前与我公司联系以确认技术方案。

本技术说明的所有细节基于我们当时最好的认知，但我们保留变化的权利。本说明不构成任何责任。

我们指出，我们提供的材料为特殊产品，施工时需要专业知识。

II. 准备及施工

II.1 施工要求

Dolit CN 不能直接施工在钢基体上或混凝土表面上。他们之间要被隔离开。至少要先涂上合适的底涂料，如 Dolit 846。更多的情况是采用普通涂层、密封层或橡胶衬里。

基体表面应平整，隔离层厚度不宜超过 5mm。

- 结合层厚度和砖接缝宽度，应在 4-7mm 之间
- 勾缝施工时，砖接缝宽度应在 5-8mm 之间
- 勾缝施工时，砖接缝深度至少应为 15mm
- 施工过程中，环境温度、基体温度、材料温度应保持在 10-30° C 间。低于 10° C 时，固化将显著变慢。

II.2 组分

	货号	外观	包装	储藏条件	储藏时间
Dolit CN 液体	94060005	棕色液体	桶	20° C	9 个月
Dolit CN 粉料	94060015	灰色粉料	袋	干燥	2 年

安全信息:

处理、储藏和运输材料时请遵照有关安全数据表上的要求!

II.3 混合比和适用时间

材料	组份	kg	kg/l	20°C 时适用时间
Dolit CN 胶泥	Dolit CN 液体	0.600	1.38	约 60 分钟
	Dolit CN 粉料	0.800		

- 先加入 Dolit CN 液体
- 再按比例加入 Dolit CN 粉料搅匀，不能有结块

如果有水凝结在 Dolit CN 液体中，必须在使用前将其去除。无论如何，不能将水搅入胶泥中。

II.4 施工

配料时一定要无结块、充分搅拌。衬砖时基体和砖表面应分别抹上胶泥再贴合。结合层、砖接缝尺寸应遵循 II.1 中要求。

用灌缝枪施工时，贴砖区域先用液体地板蜡处理。从砖接缝中溢出的胶泥用小铲刀在 30 分钟（根据温度情况）后除去。

然后整平砖接缝。而贴砖表面的处理，或者在胶泥还未固化完毕时用 10% 氢氧化钠水溶液清洗，或者已固化时用高压清洗机或地板打磨机/H33 处理。

工具：

测量容器，混合容器，电动搅拌机（量大时还需强力搅拌机），铲刀，注胶器，灌缝枪，空压机和软管，海绵，刷子，现场安全标示物。

工具的清洗：用“Dolit 通用清洗剂”

安全指南：

- 德国危险品法(缩写：GefahrstoffV)第 20 章的介绍
- 安全数据表
- 有关事故防止规定
- 防火/禁烟
- 充分通风和排气
- 避免材料与皮肤接触
- 用无溶剂防护肥皂洗手

II.5 固化后可荷载的等待时间

使用 Dolit CN 的铺面和砖衬里最早在施工完毕后 8 天才能荷载。对一些溶剂和碱，要达到最佳耐蚀性能，在一般温度下需要数周。对完工的铺面或衬里进行热处理，可大大缩短等待时间。

翻译：上海孟泰环保工程有限公司

时间：2009 年 12 月